



CÔNG TY CỔ PHẦN PHỤ TÙNG MÁY SỐ 1



COMPANY PROFILE

Copyright © 2025.
All rights reserved



 www.futu1.com.vn



Thông tin Công ty

TÊN CÔNG TY	CÔNG TY CỔ PHẦN PHỤ TÙNG MÁY SỐ 1
TÊN TIẾNG ANH	MACHINERY SPARE PARTS NO.1 JOINT STOCK COMPANY
TÊN VIẾT TẮT	FUTU1
NGÀY THÀNH LẬP	25/3/1968
CHỦ TỊCH HĐQT	NGÔ VĂN THÁI
GIÁM ĐỐC CÔNG TY	TRẦN ĐỨC HƯNG
SỐ LƯỢNG NHÂN VIÊN	1.100 NGƯỜI



Vốn điều lệ
72 Tỷ vnd



Tổng diện tích
130.000 m²

Trong đó nhà xưởng **80.000 m²**



Trụ sở chính

Đường 3/2, Tổ 10, P. Bá Xuyên, T. Thái Nguyên,
Việt Nam



Điện thoại

0208 3862 396 | 02083 862 205



Email

phutung1@futu1.com.vn



Website

www.futu1.com.vn



Vị trí địa lý



01 giờ 00 phút/40 Km

 SÂN BAY NỘI BÀI

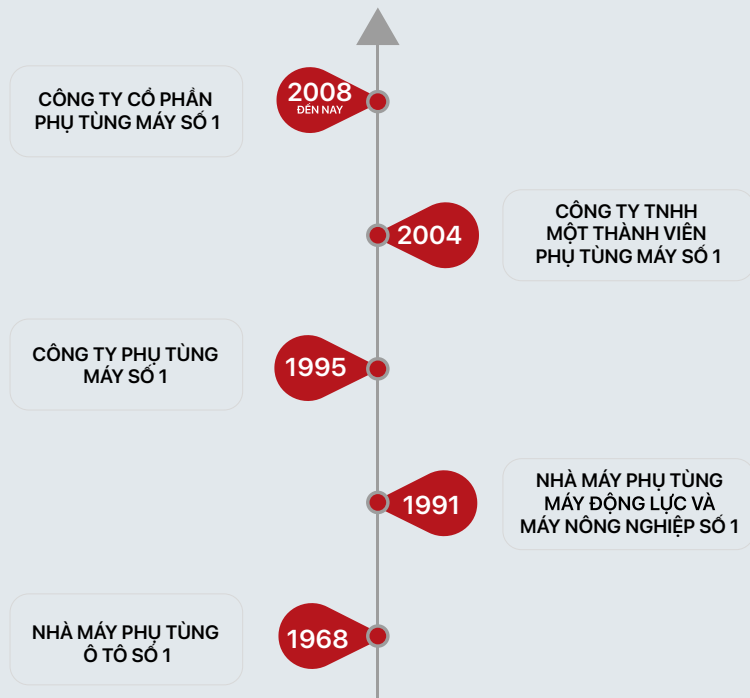
01 giờ 30 phút/80 Km

 THÀNH PHỐ HÀ NỘI

02 giờ 30 phút/180 Km

 CẢNG HÀI PHÒNG

Lịch sử phát triển



Giá trị cốt lõi



Tầm nhìn

Hướng tới Top doanh nghiệp đi đầu trong lĩnh vực gia công cơ khí chính xác.



Sứ mệnh

Tạo ra những sản phẩm và dịch vụ chất lượng đáp ứng yêu cầu khách hàng, hài hòa lợi ích giữa cổ đông, người lao động và xã hội.



CHẤT LƯỢNG



CON NGƯỜI



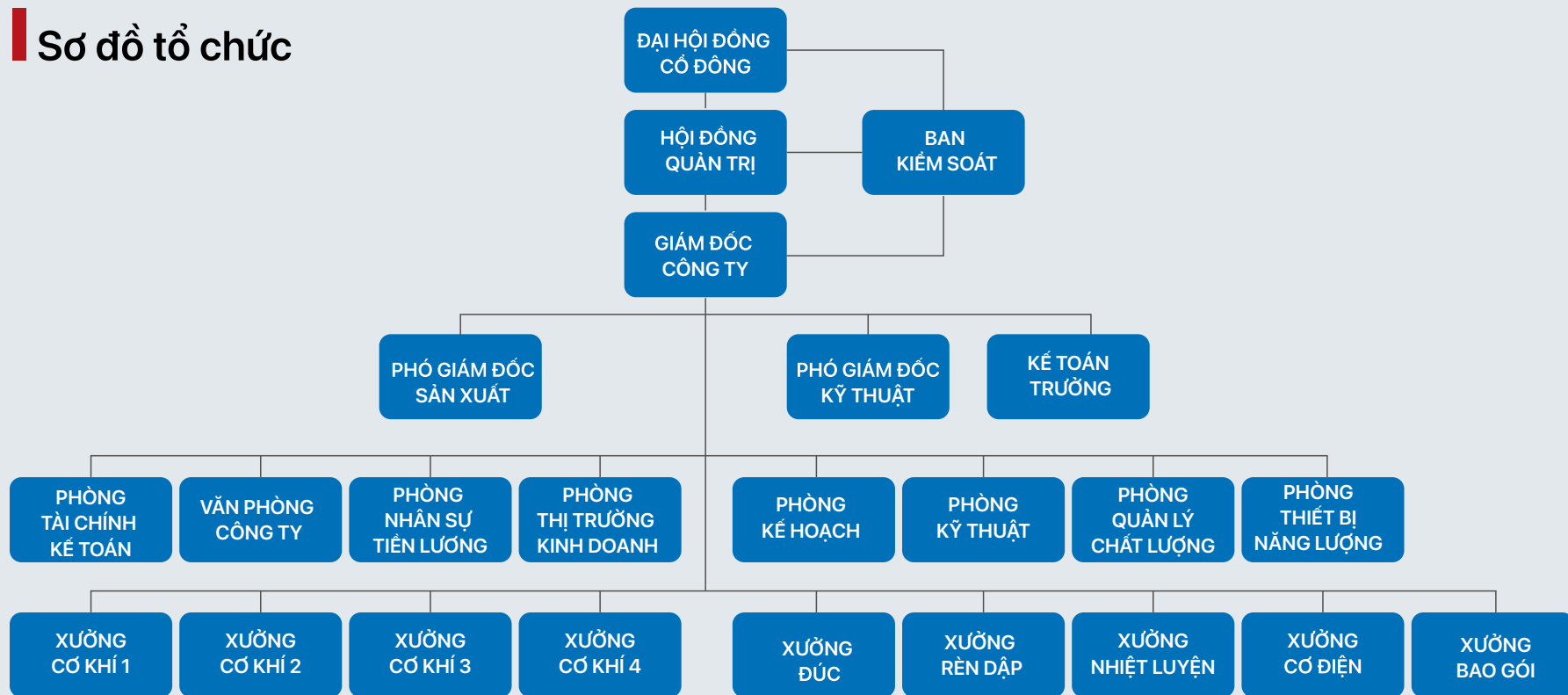
KỶ LUẬT



TRÁCH NHIỆM



Sơ đồ tổ chức



Hệ thống Quản lý

ISO 9001 : 2015



ISO 19649 : 2016



ISO 14001 : 2015



ISO 45001 : 2018

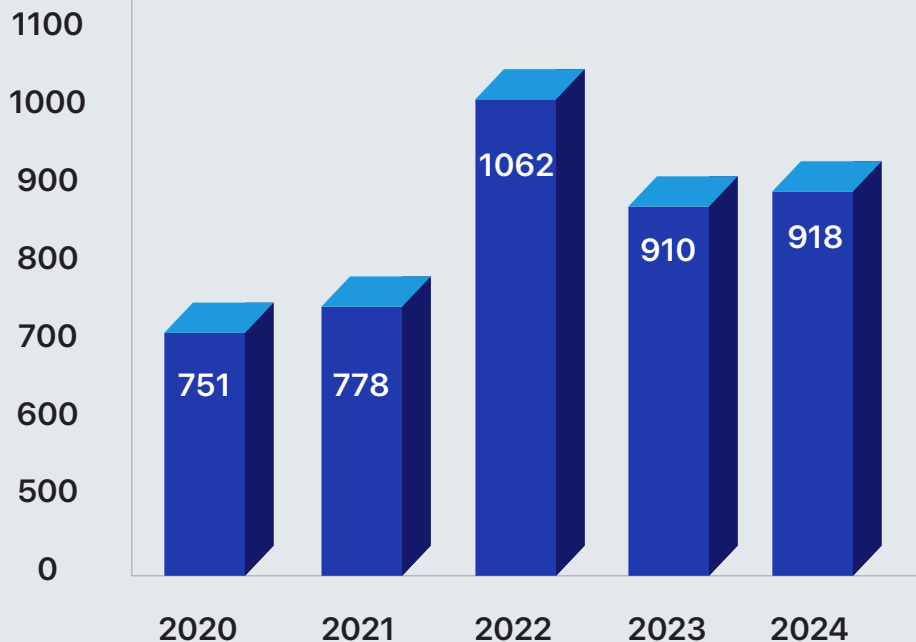


ISO 50001 : 2018



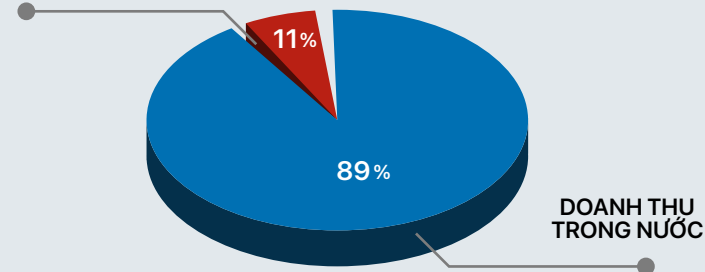
Doanh thu 5 năm gần đây

Tỷ đồng



Thị phần doanh thu theo thị trường

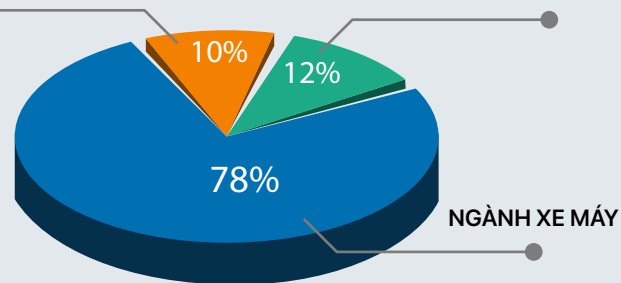
DOANH THU XUẤT KHẨU



Thị phần doanh thu theo ngành

NGÀNH Ô TÔ

NGÀNH KHÁC



Linh kiện xe máy



BẠC GANG
Vật liệu Gang FC150-300.



CAM THÙNG XE MÁY
Vật liệu Gang FC300.



BÁNH RĂNG KHỞI ĐỘNG
Vật liệu thép S50C.



BÁNH RĂNG RÈ QUẠT
Vật liệu thép SCM415H.



ỐNG LỐT XILANH
Vật liệu Gang FC300.



TAY BIÊN + CĂNG GẠT SỐ
Vật liệu thép SCM420H.



TRÔNG PHANH
Vật liệu Gang FC150-200.



NHÔNG TẢI SAU
Vật liệu thép S45C.



NHÔNG TẢI TRƯỚC
Vật liệu thép SCR420.



NHÔNG CAM BỊ ĐỘNG
Vật liệu thép JSC270C.



NHÔNG CAM CHỦ ĐỘNG
Vật liệu thép SCM420H.



MOAY Ơ
Vật liệu thép SCM420H.



KHỚP NỐI MOAY Ơ
Vật liệu Gang FC250.



CỤM TRỤC SANG SỐ
Vật liệu thép SCM420.



CỤM BÁNH RĂNG GIẢM TỐC 1
Vật liệu thép SCM420.
Cấp chính xác của răng 7.



CỤM BÁNH RĂNG GIẢM TỐC 2
Vật liệu thép SCM420.
Cấp chính xác của răng 7.



CÔ MÓ
Vật liệu thép SCM420H.



Linh kiện ô tô

CHI TIẾT KHỚP NỐI

Vật liệu: Gang FCD450~700.



GIÁ ĐỖ

Vật liệu: FC250.



MIẾNG ĐỆM

Vật liệu: FC250.



GỐI ĐỖ TRỤC ĐIỀU HÒA

Vật liệu Gang FC250.



CÚT NƯỚC LÀM MÁT ĐỘNG CƠ

Vật liệu: Thép S45C.



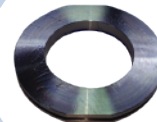
CỤC CHỐNG RUNG ĐƯỜNG ống ĐIỀU HÒA

Vật liệu: Thép S45C.



NẮP Ổ BI

Vật liệu: Thép S45C.



CỬA HÚT

Vật liệu: FC250.



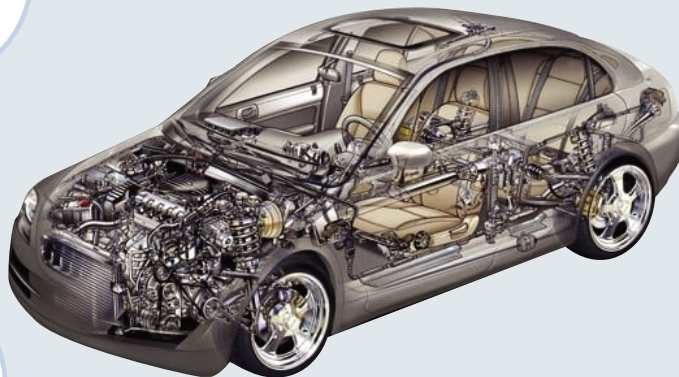
TRỤC ĐỘNG CƠ

Vật liệu: Thép SCM420.

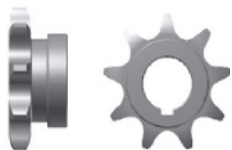


RIMEN ĐỖ NHẬP

Vật liệu: Gang FCD500.



Linh kiện cơ khí khác



SẢN PHẨM ĐĨA XÍCH

Vật liệu: S45C, SCM, SCr
Cấp chính xác răng cấp 9.



GỐI ĐỖ Ổ BỊ

Vật liệu: FC, FCD



SẢN PHẨM BÁNH RĂNG

Vật liệu: S45C, SCM, SCr
Cấp chính xác: DIN 5



TRỤC ĐỘNG CƠ

Vật liệu: S45C, SCM, SCr
Cấp chính xác: 0.003



TRỤC ĐIỀU HÒA

Vật liệu thép SCM420.



MẶT BÍCH ĐỘNG CƠ CÁC LOẠI

Vật liệu Gang FC150~250.

Sản phẩm gang



THỜI
GIAN
THỰC
HIỆN

38
NGÀY

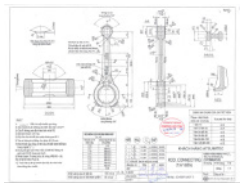
Sản phẩm thép

THỜI GIAN THỰC HIỆN

70 NGÀY

1

BẢN VẼ



- 1. Phần mềm TK: GstarCad
- 2. Thời gian dự kiến: 2 ngày

2

THIẾT KẾ KHUÔN DẬP



- 1. Phần mềm TK: CATIAV5
- 2. Thời gian dự kiến: 5 ngày

3

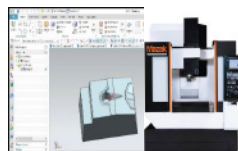
KIỂM TRA THIẾT KẾ KHUÔN MẪU



- 1. Phần mềm mô phỏng: QFORM VX
- 2. Thời gian dự kiến: 2 ngày

4

GIA CÔNG KHUÔN MẪU



- 1. Thiết bị: Trung tâm gia công CNC, phần mềm NX
- 2. Thời gian dự kiến: 37 ngày

5

KIỂM TRA KHUÔN



- 1. Thiết bị: Máy đo 3D CMM
- 2. Thời gian dự kiến: 2 ngày

6

TẠO PHÔI



- 1. Thiết bị:
 - Máy búa hơi TYH 1300
 - Máy dập trực khuỷu 315T
- 2. Thời gian dự kiến: 5 ngày

12

NHẬP KHO, GIAO HÀNG



Theo thỏa thuận khách hàng

11

TỔNG KIỂM TRA, ĐÓNG GÓI



- 1. Thiết bị:
 - Dụng cụ đo kiểm
 - Gá đo kiểm
- 2. Thời gian dự kiến: 1 ngày

10

KIỂM TRA CHI TIẾT MẪU



- 1. Thiết bị:
 - Máy đo 3D CMM
 - Máy cà biên dạng
 - Máy đo độ nhám.
 - Máy cân bằng động
- 2. Thời gian dự kiến: 3 ngày

9

GIA CÔNG TINH



- 1. Thiết bị:
 - Máy tiện CNC, phay CNC, khoan CNC...
- 2. Thời gian dự kiến: 5 ngày

8

HIỆT LUYỆN



- 1. Thiết bị:
 - Lò Hussen, Hệ thống tôi cao tần....
- 2. Thời gian dự kiến: 3 ngày

7

GIA CÔNG BẢN TINH



- 1. Thiết bị:
 - Thiết bị: Máy tiện CNC, phay CNC, khoan CNC...
- 2. Thời gian dự kiến: 5 ngày

Dây chuyền đúc gang



• Sản lượng

7.200
tấn/năm

• Vật liệu

GANG XÁM
FC150-350

• Trọng lượng
sản phẩm

GANG CẦU
FCD400-700

MAX 20 KG

Năng lực thiết bị

TÊN MÁY	SỐ LƯỢNG
• HỆ THỐNG TÁI SINH CÁT ĐÚC	02
• MÁY LÀM KHUÔN TAY	29
• MÁY LÀM KHUÔN TỰ ĐỘNG	03
• LÒ NẤU LUYỆN	06
• MÁY TRỘN CÁT	04



MẶT BÍCH ĐỘNG CƠ



LINH KIỆN Ô TÔ, XE MÁY



GÓI ĐỖ Ô BI

Dây chuyền rèn dập thép



• Sản lượng

6.500

tấn/năm

• Vật liệu

SCM415-440

SCR420-440

S25C-S50C

• Trọng lượng
sản phẩm

MAX 3.0 KG

Năng lực thiết bị

TÊN MÁY	SỐ LƯỢNG
• MÁY DẬP FINE BLANKING	02
• MÁY ÉP THỦY LỰC	08
• MÁY BÚA HƠI	04
• MÁY DẬP CÁC LOẠI	32
• HỆ THỐNG CẤP PHÔI TỰ ĐỘNG	03
• LÒ NUNG PHÔI BẰNG ĐIỆN	07



TAY BIÊN + CÀNG GẠT SỐ



CÒ MỎ



CỤM BÁNH RĂNG GIẢM TỐC



BÁNH RĂNG CAM BỊ ĐỘNG
-DẬP FINE BLANKING

Dây chuyền gia công



- Sản lượng
- Cấp chính xác răng
- Chiều dài trục max

14.000 tấn/năm
(~ 40.000.000 sản phẩm/năm)

DIN 5

650mm

Năng lực thiết bị

TÊN MÁY	SỐ LƯỢNG
• MÁY TIỆN NC, CNC	162
• MÁY PHAY, KHOAN CNC	20
• MÁY PHAY RĂNG CNC	07
• MÁY CÀ RĂNG CNC	01
• MÁY MÀI RĂNG	01
• MÁY CHUỐT	05
• MÁY MÀI NGOÀI CNC	08



TRỤC CÁC LOẠI

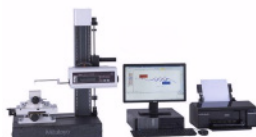


BÁNH RĂNG

Thiết bị kiểm tra



MÁY ĐO 3 CHIỀU CMM



MÁY CÀ BIẾN DẠNG



MÁY ĐO ĐỘ NHẪM



MÁY ĐO ĐỘ TRÒN TRỤ



MÁY CHIẾU HÌNH



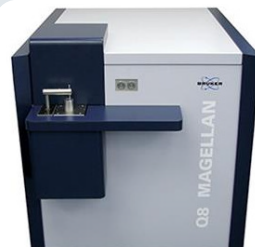
MÁY ĐO ĐỘ CỨNG TẾ VI



MÁY ĐO ĐỘ CỨNG
ROCKWELL



MÁY KIỂM TRA
ĐỘ BỀN KÉO NÉN



MÁY ĐO QUANG
PHỔ PHÁT XẠ



MÁY ĐO
BIẾN DẠNG RẮNG



KÍNH HIỂN VI
SOI KIM TƯƠNG



MÁY SIÊU ÂM MÀNG
ĐIỀU PHA SONATES

Dập nóng



STT NO.	THÔNG SỐ CHÍNH MAIN TECHNICAL INDICATORS
1	Máy dập búa hơi Newmax 55E: TYH-1300 (Lực dập: Max 1.300Kg)
2	Vật liệu S15C~S50C, SCM415~SCM440, SCr420~SCr440, ...
3	Trọng lượng dập: Max 3.0kg

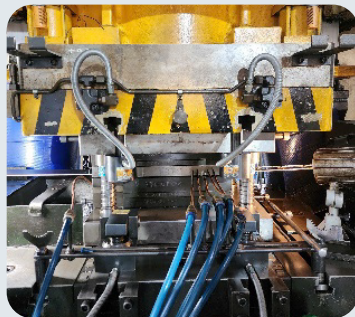


TAY BIÊN



CÀNG GẠT

Dập Fine Blanking

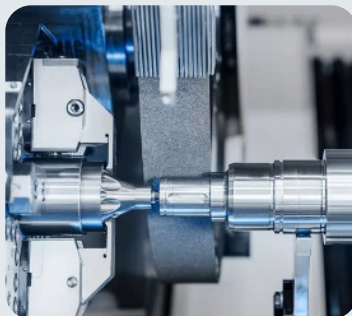


STT NO.	THÔNG SỐ CHÍNH MAIN TECHNICAL INDICATORS
1	Máy dập Fine Blanking: FB1-220
2	Lực dập: Max 220 tấn
3	Cấp chính xác đạt: Cấp 8
4	Vật liệu: SPCC, JSC270C, SPFH590,
5	Quy cách phôi: Max 300x300x6 mm



BÁNH RĂNG CAM

Gia công trực

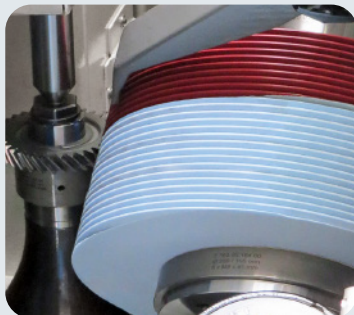


STT NO.	THÔNG SỐ CHÍNH MAIN TECHNICAL INDICATORS
1	Máy mài tinh CNC: Shigiya (Nhật Bản)
2	Hệ điều hành: Fanuc
3	Khoảng chống tâm: Max 750 mm
4	Đường kính mài lớn nhất: Max 300 mm
5	Cấp chính xác: 0.003
6	Vật liệu: SCM415-440, SCr420-440, S25-S50C, ...



TRỤC ĐỘNG CƠ

Mài bánh răng



STT NO.	THÔNG SỐ CHÍNH MAIN TECHNICAL INDICATORS	THÔNG SỐ MAIN TECHNICAL
1	Đường kính gia công lớn nhất Maximum Workpiece Diameter	320 mm
2	Modun lớn nhất Maximum Workpiece Modulus	8 mm
3	Cấp chính xác bánh răng Gear Precision level	Cấp 5 Grade 5
4	Kích thước bánh mài Maximum Installation diameter, Bore diameter, Length of grinding wheel	Φ300×φ115×160
5	Tốc độ bánh mài lớn nhất (trục B) Maximum Grinding Wheel Speed (B-axis)	7800 vòng/phút 7800 rpm
6	Tốc độ bàn máy lớn nhất (trục C) Maximum Table Speed (C-axis)	1000 vòng/phút 1000 rpm



BÁNH RĂNG HỘP SỐ



YAMAHA



YAMAZAKI



HITACHI
Inspire the Next
Astemo



THACO INDUSTRIES



YAHATA VIETNAM

KDH



YAMAGUCHI
Vietnam

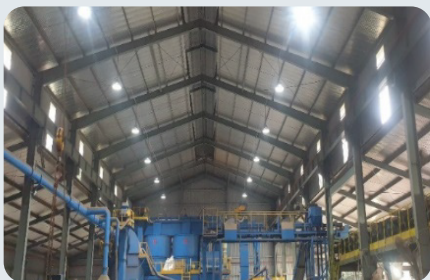
Môi trường và trách nhiệm xã hội



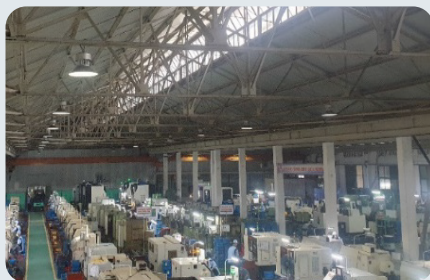
- Trồng thêm một cây xanh là thêm một hành động bảo vệ môi trường



- Cải tiến công nghệ và đầu tư tiết kiệm hiện đại



- Sử dụng bóng đèn LED thay cho bóng Halogen



- Tham gia các hoạt động vì cộng đồng



Nguồn nhân lực



- Lắp máy hút bụi, hút mùi, cải thiện điều kiện làm việc cho người lao động



- FUTU1 đã bố các khu nghỉ giải lao cho người lao động



- Tổ chức các khóa đào tạo định kỳ cho đội ngũ cán bộ



- Tổ chức các hoạt động thăm quan cho người lao động



- Tổ chức các giải thể thao cho người lao động



- Tổ chức khám sức khỏe định kỳ cho người lao động

FUTU1

Thanks For Watching



www.futu1.com.vn